

Área de Atuação: eficiência energética industrial - procel industria

Título do Projeto: Manual de melhores práticas de eficiência energética no segmento industrial siderurgia no Brasil

Contextualização do Projeto:

De acordo com balanço energético nacional, o setor industrial consumiu 200.885 GWh de eletricidade em 2018, representando 38% do total consumido no Brasil. O segmento de ferro gusa e aço consumiu 19.062MWh em 2018, o que representa aproximadamente 10% desse total.

Neste contexto, o projeto visa elaborar um manual de melhores práticas em eficiência energética para segmento industrial siderurgia no Brasil, visando promover a capacitação e disseminação de informação para promover assim ações de conservação de energia elétrica.

Resultados e Benefícios Esperados:

O segmento de siderurgia é responsável por aproximadamente 4% do produto interno bruto (PIB) no Brasil, sendo que ganhos de eficiência energética representam ganhos de competitividade internacional. Ganhos de eficiência energética representam ganhos econômicos, ambientais e sociais, com a criação de empregos diretos e indiretos no país.

TÍTULO DO PROJETO	
Manual de melhores práticas de eficiência energética no segmento industrial de siderurgia no Brasil	
ENTIDADE EXECUTORA	
Universidade Federal do ABC (UFABC)	
SITUAÇÃO DO PROJETO	
A ser iniciado	
CARACTERÍSTICAS DO PROJETO	
OBJETO <i>(Descrever de maneira sucinta a proposta de projeto)</i>	Manual de melhores práticas de eficiência energética no segmento industrial de siderurgia no Brasil
ORÇAMENTO DO PROJETO	R\$ 590.000,00
ORÇAMENTO CUSTEIO ELETROBRAS	Será preenchido pela Secretaria Executiva do Procel
INSTRUMENTO JURÍDICO	Termo de cooperação
PRAZO DE EXECUÇÃO	24 meses
INSTITUIÇÕES RELACIONADAS	<i>Universidade Federal do ABC (UFABC), SENAI (SP) e Associação Brasileira Metalurgia, Materiais e Mineração (ABM)</i> <i>Coordenador prof. Dr. Paulo Henrique de Mello Sant'Ana - UFABC</i>

ATIVIDADES PLANEJADAS	1º) Caracterização técnica de plantas de siderurgia
	2º) Caracterização energética de plantas de siderurgia
	3º) Prospecção tecnológica das melhores tecnologias eficientes disponíveis em estágio de implantação comercial no mundo (<i>Best available technologies</i> – BAT).
	4º) Mensuração do potencial de redução de consumo de energia elétrica no Brasil
INDICADORES	1º) Consumo específico elétrico médio e BAT (kWh/tonelada) do segmento de siderurgia
	2º) Consumo elétrico evitado no segmento de siderurgia
	3º) 2 treinamentos na ABM para principais empresas do segmento e divulgação de conteúdo
METAS FÍSICAS DO INSTRUMENTO JURÍDICO	1º) Relatório de caracterização técnica do segmento de siderurgia
	2º) Relatório de caracterização energética do segmento de siderurgia
	3º) Relatório de prospecção tecnológica de tecnologias eficientes do segmento de siderurgia
	4º) Relatório do potencial de redução de consumo de energia elétrica no Brasil
	5º) Apresentações de resultados em congressos da área e ABM
	6º) Relatório final e sumário executivo